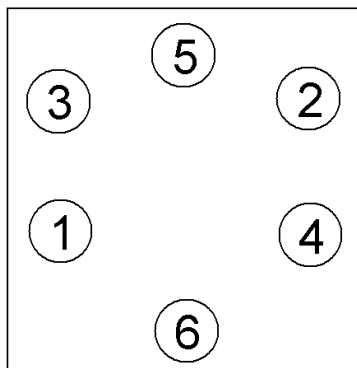


Anziehvorschrift Zylinderkopf**Tightening Instructions for Cylinder Head****Instructions de serrage pour culasse****Prescripciones de apriete para culatas****829.722**passend für / suitable for
adaptable à / adaptable a**Das Original**Schraubenkopf / Head shape Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete
Tête de vis / Cabeza de tornillo

015.920

M 15 x198/259,5

Anziehen/
Tightening/
Serrage/
Apriete

- 10 Nm
- 80 Nm
- 150 Nm
- 90°
- 90°
- 90°
- 90°
- 90°
- 90°
- 90° (POS. 1-4)

Common-Rail

- 10 Nm
- 80 Nm
- 150 Nm
- 90°
- 90°

Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion

	neue Zylinderkopfschrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
*	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
➤	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro

Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor

Mot. D 2840 LF / D 2842 LF

D 2866 FG/KF/LF/LXF/LFG

D 2866 LOH/LUH/OH/TOH

D 2876 LF/LFG/LOH/LUH

E 2866 DOH/DUH/LUH

D 2865 LF/LOH/LUH

Elring-Serviceteam

Fon +49 7123 724 799

Fax +49 7123 724 798

service@elring.de

24/01/22

829.722