

NT 06004

VKMA/C 06000 –

VKMA/C 06003 –

VKMC 06005 –

VKMC 06415

Dacia / Renault

VKMA 06000

VKMC 06000

VKMA 06003

VKMC 06003



VKMC 06005

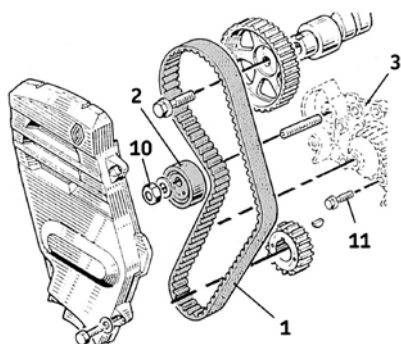
VKMC 06415



A



(6): Mot. 1273 /
(9): Mot. 1135-01 /



(10): 50 Nm
(11): M6: 11 Nm
M8: 22 Nm

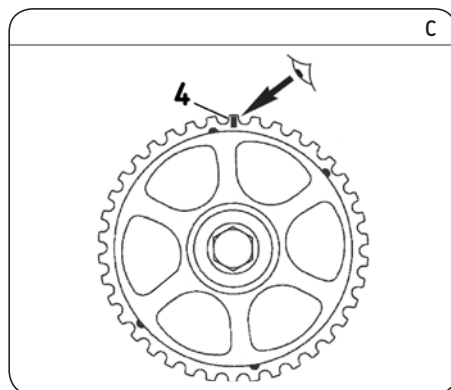
Ausbau

- 1) Batterie abklemmen nach Werksvorschrift.
- 2) Fahrzeug nach Werksvorschrift vorbereiten für Zahnriemen Wechsel.
- 3) Werkzeug zur Motorsicherung einsetzen -- Rechtes oberes Motorlager ausbauen.
- 4) Schwungrad mit passendem Werkzeug feststellen und Kurbelwellenscheibe ausbauen.
- 5) Steuergehäuse ausbauen.
- 6) Durch Ausrichten der Markierungen von Zahnrad der Nockenwelle und Kurbelwellenrad auf Markierung am hinteren Steuergehäuse den Motor in OT-Stellung bringen (Bild B).

Hinweis: Je nach zu reparierendem Motor kann das Zahnrad der Nockenwelle fünf Markierungen haben, aber nur die rechteckige Markierung (4) auf einer Zahnflanke gilt für den OT (Bild C).

- 7) Mutter der Spannrolle (2) lösen (Bild A). Spannrolle (2) entfernen und Mutter (10) leicht anziehen. (Bild A)
- 8) Zahnriemen (1) ausbauen (Bild A).
- 9) **Wasserpumpe Entfernen.** (VKMC 06000 / 06003 / 06005 / 06415) Erst Kühlkreislauf entleeren, auf Sauberkeit prüfen und erforderlichenfalls reinigen. Befestigungsschrauben (11) voll herausdrehen und Pumpe (4) abnehmen. (Bild A)

C

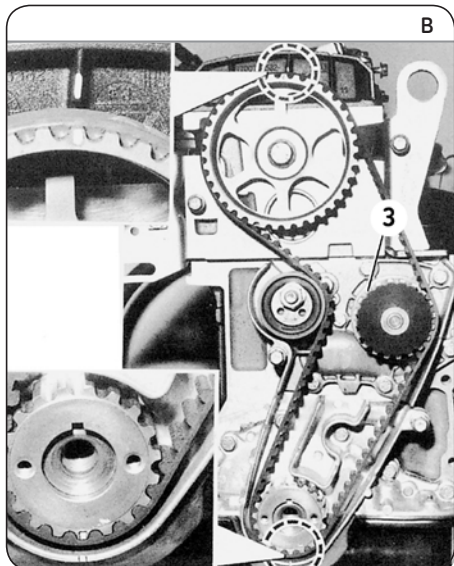


Einbau

Achtung: Vorher sorgfältig die Auflageflächen der Rolle reinigen.

- 10) **Einbau der Wasserpumpe.** Neue Wasserpumpe (3) montieren. Befestigungsschrauben mit 11 Nm (M6 Schrauben) oder 22 Nm (M8 Schrauben) anziehen. Prüfen ob der Wasserpumpe weich dreht und keine harten Stellen aufweist. Stütze für Spannrolle montieren und mit 6 Nm anziehen.
- 11) Neue Spannrolle (2) einbauen.

B



Install Confidence

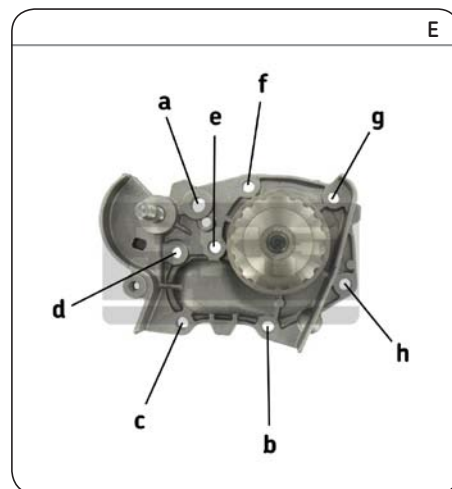
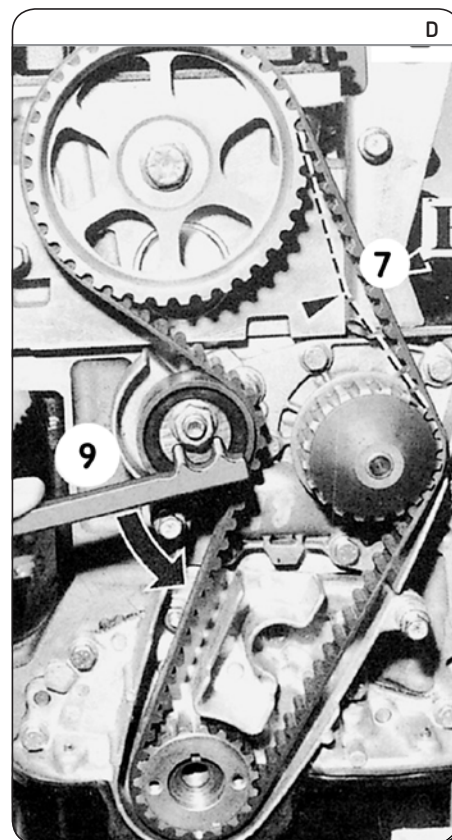


- 12) Neuen Zahnriemen (1) einbauen. Mit Kurbelwellenrad beginnen und dann die Striche auf Zahnriemen mit den Markierungen auf Zahnrad der Nockenwelle, Kurbelwellenrad und Gehäuse ausrichten.

Hinweis: Der Zahnriemen (1) trägt einen Pfeil, der die Drehrichtung angibt. Diese Richtung ist beim Einbau des Zahnriemens zu beachten.

- 13) Sensor des Riemenspannungskontrollgeräts (6) (Bild D) auf Zahnriemen an Stelle (7) anbringen (Bild D).
- 14) Zahnriemen Spannung Kontrollieren
- 15) Spannrolle mit Werkzeug (9) (Bild E) entgegen dem Uhrzeigersinn drehen bis ein Spannungswert von 30 ± 1.5 SEEM-Einheiten auf dem Spannungskontrollgerät (6) angezeigt wird (Bild D).
- 16) Befestigungsmutter der Spannrolle (2) mit Drehmoment **50 Nm** anziehen.
- 17) Sensor (5) entfernen (Bild D).
- 18) Kurbelwelle in Motordrehrichtung drei Umdrehungen drehen.

- 19) Sensor von Spannungskontrollgerät wieder anbringen.
- 20) Spannungswert prüfen, der 30 ± 1.5 SEEM - Einheiten betragen muss.
- 21) Wenn das nicht der Fall ist, diesen Wert durch Einwirken auf Spannrolle (2) neu einstellen.
- 22) Sensor des Spannungskontrollgeräts entfernen.
- 23) Für die Montage der ausgebauten Elemente in umgekehrter Reihenfolge des Ausbausvorgehen.
- 24) Kühlerkreislauf mit der vorgeschriebenen Kühlfüssigkeit einfüllen
- 25) Bei Betriebstemperatur des Motors Dichtheit des Kreislaufs sorgfältig prüfen. Kühlfüssigkeit Niveau kontrollieren bei abgekühltem Motor. (Raumtemperatur 20 °C)



Hinweis: „Die SKF-KITS sind für Berufsmechaniker im Automobilreparaturbereich bestimmt; sie müssen mit Werkzeugen ausgestattet werden, die von diesen Mechanikern benutzt werden. Diese Anleitung ist auf keinen Fall für Privatpersonen bestimmt. Für Montagen, die nicht von Berufsmechanikern des Automobilreparaturbereichs ausgeführt werden, kann weder die Garantie in Anspruch genommen noch die Firma SKF verantwortlich gemacht werden, die jede Haftung im Fall der Nichtbeachtung der in dieser Anleitung enthaltenen Anweisungen ablehnt. Dieses Dokument ist das ausschließliche Eigentum der Firma SKF. Jede Darstellung und Wiedergabe, ob ganz oder teilweise, ist ohne das schriftliche Einverständnis der Firma SKF untersagt.“

© SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2014

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

PUB 80/11 15015 DE · September 2014

